Техническое задание
на поставку стоек железобетонных вибрированных СВ-110-5.

1. **Технические характеристики:**

№ п/п	Наименование оборудования	ед. изм.	Кол -во	Основные показатели	Требования к значению в предложении участника (точное или диапазонное значение)
1.	Стойки железобетонные вибрированные СВ-110-5	шт.	60	- марка бетона - 400 - отпускная прочность бетона – 90 - фактическая отпускная прочность бетона – 356-366 кгс/см2 - марка бетона по морозостойкости - 200 - марка бетона по водонепроницаемости – W6 - категория лицевых бетонных поверхностей, предназначенных под отделку – А-7	точное значение

Общие требования:

2.1. Стойки должны быть предназначены для применения при расчетной температуре наружного воздуха до минус 55 градусов Цельсия включительно; в условиях газовой среды с неагрессийвной степенью воздействия, в грунтах и грунтовых водах со слабо-, средне-, и сильноагрессивной степенью воздействия; при сейсмичности площади строительства до 9 баллов включительно.

2.2. Стойки должны быть изготовлены из тяжелого (2200-2500кг/м3) бетона, удовлетворяющего требованиям ГОСТ 26633-2012.

2.3. Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно соответствовать требованиям: портлантцемент, сульфатостойкий цемент – ГОСТ 22266-2013, заполнители – ГОСТ 26633-2012, вода – ГОСТ 23732-2011.

2.4. Максимальная крупность заполнителя – 20 мм.

2.5. Бетон, а также материалы для приготовления бетона стоек, применяемых в условиях воздействия агрессивной среды, должны удовлетворять требованиям СП 28.13330.2012.

2.6. Рабочая арматура должна соответствовать СП 126.13330.2012.

2.7. Монтажные петли должны изготовляться из стали класса А-1 марок Ст3сп2 и Ст3пс2.

2.8. Концы напрягаемой арматуры не должны выступать за торцевые поверхности стоек более чем на 25 мм (за исключением выпуска арматуры 50-70 мм, к которому приваривается стержень заземления).

2.9. Концы напрягаемой арматуры и верхний торец стойки должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием.

2.10. На поверхности стоек не допускаются:
- сколы ребер боковых и торцевых граней глубиной более 12 мм;
- местные впадины более 10 мм и местные наплывы бетона более 15 мм.

2.11. Маркировка стоек по ГОСТ 13015.2-2003.

2.12. Требования к документу о качестве поставляемых стоек по ГОСТ 13015.3-2003.

2.13. Предел огнестойкости должен составлять 2,5 часа.

2.14. Стойки должны быть изготовлены не ранее 2016г.

2.15. Стойки должны быть сертифицированы в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

2.16. Перевозка стоек должна осуществляться в соответствии с действующими правилами перевозки грузов и технических условий погрузки и крепления грузов.

2.17. Погрузка, выгрузка, транспортирование стоек не должны вызывать образование трещин на поверхности стоек. При погрузке стоек не допускается деформация монтажных петель и повреждение стоек. При укладке стоек должна быть обеспечена их сохранность и возможность захвата стойки и ее свободный подъем для разгрузки.

2.18. Не допускается привлечение субпоставщиков, либо привлечение их с письменного согласия Заказчика.

2.19. Информация о товаре Российского происхождения, являющимся эквивалентом товара происходящего из иностранного государства или группы иностранных государств, отсутствует.

2.20. Своевременное устранение поставщиком недостатков и дефектов, выявленных при приемке товара.

2.21. Доставку товара осуществить на железнодорожный тупик г.Сургут.

Главный инженер Н.Н.Пастух

Исп. Фролова Г.В.
тел. 74-68-30